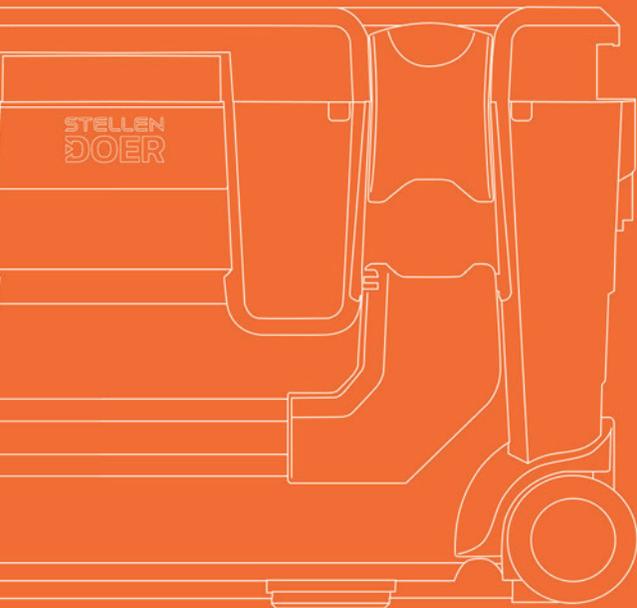


使用說明手冊



**STELLEN
DOER**

篇目

目錄

篇目	2 - 3
看護保管、環境與符號	4 - 5
一般電動工具安全警告	6 - 7
電動工具	
鑽頭 / 起子頭	8 - 13
圓鋸	14 - 19
曲線鋸	20 - 25
工作燈 / 提燈	26 - 29
熱線切割器	30 - 33
電池與快速充電器	34 - 37
電池手柄與 AC/DC 轉換器	38 - 39
工作箱、摺疊袋附件	40 - 43
桌式工具功能	
鑽床	44 - 47
桌鋸	48 - 51
曲線鋸	52 - 53
桌式研磨機	56 - 59
迷你車床	60 - 63
桌式熱線	64 - 67

安全注意事項

為正確使用本產品，請務必遵守本手冊中之安全限制、組裝說明和操作說明。所有使用和維修本產品的人員須熟悉本手冊，並須充分了解潛在的危險。兒童和體弱者不得使用本產品。如有兒童在使用產品的範圍內，應持續看顧兒童。使用人員亦須遵守所在地區所實施的事故預防規範。此亦適用於職業衛生和安全的一般規則。

製造商對本產品被改裝或因此類改裝造成的任何損壞概不負責。

請勿在雨中或潮濕環境中使用本產品。檢查是否有損壞的部件。使用本產品前，請檢查是否有損壞的零件或電纜線。故障或損壞的零件必須由經授權的維修機構更換。慎防觸電。避免接觸水管等接地物體。



警告。使用本手冊中建議之外的附件或配件，可能會有造成人身傷害的風險。

保持乾燥

本產品供特定電池充電用，將其使用於任何未在本手冊中指定之用途皆視為誤用。本產品僅可用於其規定之用途。使用本手冊中未提及的任何用途皆視為誤用。使用者應對此類誤用造成的任何損壞或傷害負責，而並非由製造商負責。如產品出現任何故障或發出異常聲響，請於使用前查閱本使用手冊，諮詢維修服務中心或零售商。確認其符合相關電磁兼容標準。



一般危險

若使用產品時遇到任何問題，請聯繫
email: support@stellenDOER.com
www.stellenDOER.com

看護保管與環境

一般檢查

定期檢查所有固定螺釘是否完整並鎖緊，它們可能會隨時間而漸鬆動。工具的通風口需暢通無遮阻並維持乾淨。定期清除灰塵和污垢。最好使用壓縮空氣或抹布進行清潔。

注意，請勿使用清潔劑清潔工具的塑膠零件。建議於濕布加上溫和的清潔劑後擦拭。工具絕對不能接觸到水。於每次使用後，用刷子或抹布仔細清潔工具。清除電池支架、移動零件和夾子周圍的所有碎屑。

潤滑

不需內部潤滑，軸承皆為密封。於金屬零件上塗一層機油可有助於防止腐蝕。

倉儲

將工具、說明手冊和附件存放於安全且乾燥處。此方式能讓使用者可隨時取得所需的所有資訊和零件。理想情況下，鋰離子電池應放在 10°C 和 20°C (50°F 和 68°F) 間的環境維持 40% 到 80% 的容量。

警告！ 需在儲存前為鋰離子電池充電，並至少每 3 個月將其充電一次，以避免永久性損壞。

環境

當需處理本產品時，請考量環境並將其送到經認證的回收設施，其不可與一般家庭垃圾一同處理。

致電當地的市政府、市政設施站點或回收中心，了解有關回收和處置電氣產品和電池之資訊。如所在地區無合適的處理設施，請聯繫購買本產品之地方，他們會建議您關於處理本產品的最佳方式。

保養

所有電子零件皆應由經認證核准之工程師定期維修。

符號

本產品以多種配置出售。本使用手冊內之圖像和描述可能與購買的產品有所不同。對本手冊內容未涵蓋的附加功能或附件，或您不確定某個附加功能或功能的用途時，請聯繫您的供應商或至 www.stelenDOER.com 搜尋更新的使用手冊和兼容零件。



一般危險



閱讀使用說明



保護視力聽力呼吸



飛出的碎片



請注意其他



保持乾燥



防止過熱



穿戴合適的衣物



鋒利的刀片

一般電動工具安全警告



1) 作業和安全

- 保持工作區域乾淨且光線充足。雜亂或黑暗的工作區域易引發事故。
- 請勿在易爆環境中（例如有易燃液體、氣體或灰塵的環境）操作電動工具。電動工具產生的火花可能會點燃灰塵或煙霧。
- 操作電動工具時，務必讓兒童和旁觀者遠離。分心會使操作者失去控制。

2) 電氣安全

- 電動工具的插頭須與插座匹配。切勿以任何方式修改插頭。勿將任何轉接插頭與地上（接地）的電動工具一起使用。使用未經改裝的插頭和匹配的插座可降低觸電風險。
- 避免身體接觸地上或接地物的表面（例如管道、散熱器、爐灶和冰箱）。若身體直接接地，則會增加觸電的風險。
- 電動工具不可暴露在雨中或潮濕環境中。電動工具若進水會增加觸電的風險。
- 勿濫用電源線。切勿使用電源線來攜帶、拉動或拔下電動工具。電源線須遠離熱源、油品、鋒利物邊緣或移動之部件。若電線損壞或纏結在一起，則會增加觸電的風險。
- 在戶外操作電動工具時，請使用適合戶外使用的延長線。使用適合戶外使用的電源線可降低觸電風險。
- 若無法避免在潮濕的地方操作電動工具，請使用剩餘電流裝置（RCD）保護電源。使用 RCD 可降低觸電風險。

3) 人員安全

- 操作電動工具時務必保持警惕，注意正在執行的操作並運用常識。當感到疲倦或受藥物、酒精或醫療行為的影響時，請勿使用電動工具。操作電動工具時稍有疏忽便可能會導致嚴重的人身傷害。
- 使用個人防護裝備。作業時全程佩戴護目鏡。在適當條件下使用的防護設備（如防護面罩、防滑安全鞋、安全帽或聽力保護裝置）可降低人身傷害。
- 避免意外啟動。在連接電源和/或電池組、拿起或攜帶工具之前，確保電源開關為關閉狀態。如攜帶電動工具時將手指放在開關上，或者電動工具電源為開啟狀態時接通電源，會引發事故。

- 在打開電動工具之前，請取下任何調整鑰匙或扳手。留在電動工具旋轉部件上的扳手或鑰匙可能會造成人身傷害。
- 勿越界作業。務必全程保持在正確的立足點和平衡。如此可在意外情況下有較佳角度控制電動工具。
- 請穿著適當。勿著寬鬆衣物或佩戴首飾。頭髮和衣服須遠離移動零件。寬鬆的衣物、珠寶或長髮可能會被移動零件夾住。
- 如帶有用於連接除塵和收集設施的設備，請確保這些設備已連接並正確使用。使用集塵器可以減少與灰塵相關的危險。
- 切勿因頻繁使用工具而具備熟悉經驗度，便自滿而忽視工具安全原則。一個粗心的行為可能會在瞬間造成嚴重傷害。

4) 電動工具之使用與保養

- 請勿強行使用電動工具。使用正確的電動工具完成作業。使用正確的電動工具可按其設計的速度更佳、更安全地完成工作。
- 如無法啟動和關閉電動工具，則請勿使用電動工具。任何開關無法控制的電動工具都是危險的，必須將其修理。
- 在進行任何調整、更換配件或存放電動工具之前，請從電源上拔下插頭和/或從電動工具中取出電池組（如果可拆卸的話）。這種預防性安全措施可降低意外啟動電動工具的風險。
- 將閒置的電動工具存放於兒童接觸不到之處，勿讓不熟悉電動工具或不熟悉這些使用說明的人員操作電動工具。電動工具在未經培訓的使用者手中容易發生危險。
- 保養電動工具和配件。檢查移動零件是否對準或卡住、零件是否破損以及任何其他可能影響電動工具操作的情況。如有任何損壞，請在使用前先行修理電動工具。許多事故是因電動工具維護保養不善所引起的。
- 保持切割器具鋒利和清潔。有正確維護保養的鋒利切割刃之切割器較不易卡住且更容易控制。
- 根據這些說明使用電動工具、附件和部分工具等，並考量作業條件和要執行的工作。將電動工具用於與預期不同的操作可能會導致危險情況。
- 保持把手和抓握表面乾燥、清潔且無油脂。滑溜的手柄和抓握表面無法在意外情況下安全地處理和控制工具。

5) 電池工具之使用與保養

- 僅能使用製造商指定的充電器充電。適用於一種電池組的充電器在與另一種電池組使用時可能會產生火災風險。
- 使用電動工具時，僅用其專門指定的電池組。使用任何其他電池組可能會造成人身傷害和火災風險。
- 不使用電池組時，請將其遠離其他金屬物（如迴紋針、硬幣、鑰匙、釘子、螺絲或其他小金屬物），這些物品會將端子連接到另一個端子。電池正負極連接短路可能會導致灼傷或火災。
- 如有濺用情況，電池液可能會從電池中溢出；須避免接觸。如不慎接觸，請用水沖洗。若電池液接觸到眼睛，請另尋求醫療幫助。電池中溢出的液體會引起刺激或灼傷。
- 請勿使用損壞或改裝過的電池組或工具。損壞或改裝過的電池可能會出現不可預測的情況，進而導致火災、爆炸或受傷風險。
- 請勿將電池組或工具暴露在火中或溫度過高的環境中。暴露於火中或高於 130°C 時可能會引起爆炸。
- 請遵循所有充電使用說明，勿在說明中所述的溫度範圍外為電池組或工具充電。充電不當或在超出指定範圍溫度下充電可能會損壞電池並增加火災風險。

6) 維修

- 僅有合格的維修人員，並且使用相同的更換零件，方能維修電動工具。如此可確保維護電動工具的安全。
- 切勿維修已損壞的電池組。電池組維修只能由製造商或授權的維修服務提供商來執行。

居住風險

即使按照所有安全要求操作本產品，仍會有受傷和損壞的潛在風險。

本產品的結構和設計可能會有以下危險：

- 產品長期使用或管理不善、維護不善而產生振動，進而造成的健康勞損。
- 使用過程中因應用工具破損或隱藏內容物突然撞擊而造成的人身傷害和財產損失。



操作電動工具時請佩戴聽力保護裝置。
此處聲明的振動總值和噪音排放值是根據標準測試方法測量而得，可用於與另一種工具比較之。
聲明之振動總值和噪音排放值亦可用於暴露的初步評估。

警告

電動工具在實際使用過程中的振動和噪音排放可能與聲明值不同，具體取決於工具的使用方式（尤其是加工的工件類型）。
需根據實際使用條件下的暴露估計來確定保護操作人員的安全措施（考量操作循環的所有環節，例如工具關閉時間和工具空轉時間以及啟動時間）。

保養與清潔

注意！在使用機器進行任何工作前，請務必先取出電池。
清潔時請使用乾燥或稍微潮濕的毛巾（並非濕毛巾）。許多清潔劑含有化學物質，可能會損壞機器的塑膠零件。因此請勿使用任何強效或易燃的清潔劑，例如汽油、油漆稀釋劑、松節油或類似的清潔劑。
務必皆保持通風孔無灰塵沉積，以避免過熱。

緊急事故

利用本使用說明手冊來熟悉產品之使用。牢記安全說明並嚴格遵守。此將有助於預防風險和危害。

- 使用本產品時務必警醒，以便及早發現和處理風險。快速干預可防止嚴重傷害和財產損失。
- 如出現故障，請將產品關閉並斷開電源。於再次操作前，如必要，請讓合格的專業人員檢查產品並進行維修。

技術規格

產品代碼	BLHD1
電池	20 Volt_Max
夾頭	13mm(1/2") 金屬套
最大扭矩	65Nm / 575inlb
轉速	0-600, 0-2,000rpm
推進粉碎動力	0-7,800, 0-26,000
段檔	16+T+1 段
緩式啟動和電動式煞車	

電鑽安全警告

1. 所有作業的安全說明

- 鑽孔時請佩戴耳罩。曝露於噪音下會造成聽力受損。
- 使用輔助手柄。若失控恐會導致人身傷害。
- 使用前正確支撐工具。此工具會產生高輸出扭矩，如在操作過程中未正確支撐工具，可能會失去控制而導致人身傷害。

電鑽 / 螺絲起子安全警告

在執行可能接觸到暗線的切割配件作業時，握住電動工具的絕緣抓握面。接觸「帶電」線纜的切割配件可能會使電動工具的外露金屬部件「帶電」，進而可能使操作人員觸電。

2. 使用長鑽頭時的安全說明

- 切勿以高於鑽頭最大額定速度的速度運作。在高速時，如果鑽頭未接觸工件卻自由旋轉，則它可能會彎曲，從而導致人身傷害。
- 永遠以低速開始鑽孔，並使鑽頭尖端與工件接觸。在高速時，如果鑽頭未接觸工件卻自由旋轉，則它可能會彎曲，從而導致人身傷害。
- 僅在與鑽頭呈定向筆直方向施加壓力，但勿施加過大的壓力。鑽頭可能會彎曲，造成損壞或失控，從而導致人身傷害。

螺絲起子安全警告

在執行可能接觸到暗線的緊固件作業時，握住電動工具的絕緣抓握面。接觸「帶電」線纜的切割配件可能會使電動工具的外露金屬部件「帶電」，進而可能使操作人員

BRUSHLESS 13mm brushless hammer drill/driver



STELLEN

8

DOER

9

選擇正確的工具

鑽頭

鑽頭有 3 種主要類型：



金屬 (HSS 高速鋼)

施加足夠的壓力確保鑽頭持續切削表面，若它是在沒有切削的情況下轉動，表面會變熱並且變硬，導致難以鑽通。利用木質背脊支撐薄金屬以防止變形。用油潤滑保持鑽頭冷卻度，並注意火災風險。

木材和塑膠

(尖端有多一個點)，定期退出鑽頭以便清理切屑(刨花)。

砌體

(有 2 個鋒頭) 錐鑽可快速完成材質如堅硬的磚石和水泥之作業，使用大鑽頭之前的小導向孔會更快。鑽盜磚時，使用膠帶標記要鑽的孔洞並防止滑動，牢固均勻的壓力和耐心才會產生良好的效果。用水潤滑以減少灰塵。



螺絲起子頭

右側的圖像為 Phillips™ 與 Posidrive™ 螺絲頭。這些螺絲頭經常被搞混。在 Posidrive™ 螺絲頭上可看到二個十字形狀，對於這種類型的螺絲釘，請使用帶有 8 個凹槽的電動起子。Posidrive™ 使用的是 PZ2、PZ3 等。而 Phillips™ 的電動起子通常標有 PH2、PH3 等，且有 4 個凹槽。數字越大適用於越大的尺寸。

鎖入或卸下螺絲釘時，請施加非常牢固、控制良好的壓力，以確保鑽頭不會在螺絲起子頭中滑動而損壞。盡量用低扭矩設置來轉動螺絲釘到齊平，如此可確保表面結果一致並避免螺絲釘頭脫落。



標記作業並使用打孔器將鑽頭或螺絲釘引導到正確的位置上。

read all instructions

鑽孔時啟動鑽頭並使其達到全速，然後再開始切割。保持穩定、均勻的壓力和不會減慢旋轉速度的速度。切割過程慢下來或浮起時，請將其放鬆。

鑽頭仍在旋轉時即可從孔中拔出。如此會使碎屑離開孔洞同時釋放壓力。當將鑽頭壓回孔中時，應注意切割速度有增加。

在金屬材質上鑽孔時，應保持穩定的恆定壓力，以確保鑽頭始終運轉直到切穿材料。若鑽頭空轉不切割，熱量會積聚並使表面硬化。一旦硬化，材料將很難切割並可能損壞鑽頭。在作業過程中不斷加水或油以散熱將有助於順利切割表面。鑽床 / 柱鑽增加的槓桿作用可讓使用者對切口施加更大的壓力。

使用具有正確輪廓的優質鋒利鑽頭或硬質電動鑽頭，如下所述。

使用足夠的壓力以確保鑽頭持續切割材料並趁除放鬆消除該壓力以避免工件背面破裂並讓鑽頭與工件相碰撞。在進行電池須持續充電的大型作業時，請記住可在充電 / 放電循環期間隨時更換離子電池。

4.0Ah 鋰離子 POWER8 電池可在 30 分鐘內通過快速充電器充電至其全部電量的 80%，最後 20% 的電量會以較低電流充電。



STELLEN

10

使用設定



read all instructions



鋒利的刀片、熱量積聚、有害灰塵和飛揚出來的碎片對使用者和旁觀者都是危險的。務必穿戴合適的防護服、手套、鞋類、保護肺部、眼睛和耳朵的裝置以及安全之作業可降低這些風險。

- ⑦ 釋放滑塊 — 滑回 (兩側)
- ⑧ 方向 / 安全開關
- ⑨ 導軌
- ⑩ 觸發器 — 按下
- ⑪ 電池手柄另單獨出售
- ⑫ 電池另單獨出售

通過與夾頭中安裝合適的配件，此工具可用於木材、金屬、陶瓷和塑料上鑽孔。亦可用於電動驅動螺絲釘和固定裝置。BLHD1 版本亦適用於當啟用錘擊功能時在混凝土、磚塊和磚石上進行錘擊鑽孔。

插入電池手柄

注意！清除把手連接到工具範圍中的所有碎屑。如果碎屑夾雜其中，可能會損壞觸點或機械控制裝置。對齊工具上的導軌，使其順利滑入 UniGrip 上的導軌。對齊後，將兩個部件牢固地滑動到一起直到鎖扣吻合時發出「嗒」聲。選擇一個方向並短暫按下扳機來測試鎖扣是否牢固以及電觸點是否接合。

移除電池手柄

將兩個 UniGrip 釋放滑塊滑到手柄後部，然後將電池手柄從工具後部滑退出來。

DOER

11

安裝 / 移除

更換鑽頭或電動驅動馬達

需選擇中間位置之鎖定觸發器。

選擇合適的鑽頭，見下節。旋轉夾頭，使鉗口的寬度剛好足以裝下鑽頭。

電動煞車只要不按下觸發器就可與電池連接。抓住單環夾頭和鑽體，旋轉夾頭以鬆開或收緊鉗口。



確保鉗口夾住足夠的鑽頭 / 起子頭，鉗口內至少應有 10 毫米或 25% 的鑽頭 / 起子頭。

檢查鑽頭是否在鉗口中間並擰緊。

注意！ 在使用鑽頭前，先短暫啟動鑽頭以確保鑽頭確實居中且牢固。如旋轉時鑽頭的末端擺動，則鬆開再重新安裝。



飛出的碎片



保護視力、聽力、呼吸



鋒利的刀片



穿戴合適的衣物

操作工具

選擇錘擊模式、鑽孔模式、鑽孔模式或扭矩設定

扭轉扭矩控制環，使所需設定與鑽頭頂部的箭頭對齊。

錘子符號表示錘擊模式。

鑽孔符號表示鑽孔模式 - 禁用段檔以達到最大扭矩。

將數字與箭頭對齊以設定驅動扭矩，數字較低表示將向夾頭施加較小的扭矩 — 驅動螺絲釘直到段檔脫離夾頭 — 數字越高代表將驅動螺絲釘旋進更深。

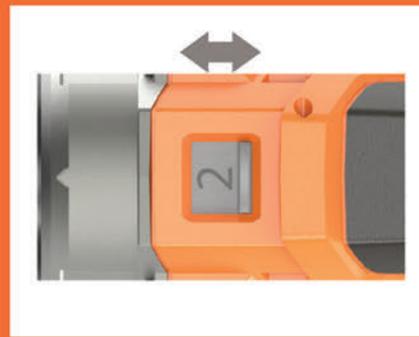
切換高低檔

鬆開觸發器以讓鑽頭停止。將齒輪選擇器從夾頭向後滑動進行高速齒輪和高速鑽孔，此時會顯示 (2)。提示，小直徑鑽頭用高速。向鑽頭夾頭滑動為選擇低速檔位便可進行低速和較大扭矩，此時會顯示 (1)。提示，大直徑鑽頭和導螺桿用低速。

警告！使用鋒利鑽頭和操作工具時，請佩戴安全設備。

改變方向

按下電池手柄上之方向開關，共有 3 個位置設定。中心位置鎖定觸發器，其他位置為順時針或逆時針轉動夾頭。注意！安裝或調整鑽頭或起子時，務必始終定在鎖定位置。注意！鑽孔時維持用順時針方向，除非是當要釋放卡住的鑽頭。



技術規格

產品代碼	BLCS1
電池	20 Volt_Max
鋸片尺寸	6-1/2" (165mm) 孔徑: 20mm
轉速	4,500RPM (空載速度)
切割深度	@90° 52mm (2.1inch) @45° 38mm (1.5inch)
斜切度	0° - 45°

任何人不得在未先閱讀並了解所有文件和警告標籤的情況下使用這些產品。妥善保管這些說明手冊並將其提供給所有使用人員。僅用於本文件中概述的用途，任何其他用途都將被視為誤用。

若使用產品時遇到任何問題，請聯繫
email: support@stellenDOER.com
www.stellenDOER.com

危險！ 手須遠離切割範圍和刀片。操作時將第二隻手放在輔助手柄或電機外殼上。如果雙手都拿著電鋸，就不會被鋸片鋸到。

請勿接觸工件下方。 防護罩無法保護人免受工件下方刀片的傷害。
根據工件的厚度調整切割深度。 在工件下方應看到小於一完整刀齒的範圍。切勿將正在切割的工件握在手中或跨在腿上。須將工件固定在穩定的平台上。重要的是要適當地支撐作業項目以盡量減少身體暴露、刀片卡住或失控。

在執行可能接觸到暗線的切割配件作業時，握住電動工具的絕緣抓握面。

圓鋸安全警告

接觸「帶電」線纜會連帶使工具的外露金屬部分「帶電」並電到操作人員。

當切割工件時，請務必使用依板護欄或直線導邊器。如此可提高切割的準確性並減少刀片卡住的機會。

皆僅使用與指定刀片相符合的刀片，切勿修改刀片或配件。

與安裝硬體不相符合的刀片可能會偏離心運行，因而發生失控或其他損壞。

切勿使用損壞或不正確的刀片墊圈或螺柱。刀片墊圈和螺柱專為此鋸設計以實現最佳性能和操作安全性。

反衝的原因和操作人員預防措施：

反衝是當鋸片被擠壓、束縛或錯位的突發反應，導致不受控制的鋸子向操作人員方向抬起並退出正作業中的工件。

當切口關閉，刀片被緊緊夾住或束縛時，刀片會停轉，電機反應便將裝置快速推向操作人員。

若刀片在切割時彎曲或錯位，刀片後緣的鋸齒會深入木材的頂面，導致刀片爬出切口並彈向操作人員。

反衝是鋸子誤用和 / 或不正確的操作流程或條件的結果，可採取以下列出之適當預防措施加以避免。

用雙手牢牢握住圓鋸並調整手臂角度以抵抗反衝力。身體站在刀片的任一側，勿與刀片成一直線。

反衝可能導致圓鋸向後彈，但如採取適當的預防措施，反衝力可任操作人員控制。

當鋸片卡住或因任何原因中斷切割時，鬆開觸發器並使圓鋸在材料上維持不動，直到鋸片完全停止。

切勿在鋸片運轉時嘗試從工件上取下圓鋸或向後拉，否則可能會發生反衝。查明並採取糾正措施以解決刀片卡死的原因。

在工件上重新啟動圓鋸時，將鋸片置中在切口，並檢查鋸齒是否啮合在材料上。如鋸片被限制束縛，它可能會像圓鋸一樣從工件上移開或反彈。

BRUSHLESS

6-1/2" (165mm) 充電式無刷圓鋸



- 1 底板
- 2 切割導軌
- 3 角度鎖
- 4 角度刻度
- 5 鋸片導軌鎖
- 6 前把手
- 7 產品銘牌
- 8 通風口
- 9 深度鎖
- 10 彈簧加載刀片護罩
- 11 鋸片
- 12 鋸片鎖墊圈和螺絲
- 13 鋸片護罩牽開器
- 14 手柄釋放滑塊
- 15 除塵器配件
- 16 電池手柄 (另單獨出售)
- 17 電池 (另單獨出售)

操作工具

注意！在清潔或調整工具或配件前，請務必取出電池。

換鋸片

1. 取出電池。
2. 按住主軸鎖。
3. 拆下螺絲鎖（反螺紋），拆下墊圈。
4. 縮回鋸片護罩。
5. 安裝更換之鋸片。
6. 放置鎖定墊圈。
7. 用螺絲鎖完成鎖定並用 5 毫米六角扳手牢固擰緊，按住主軸鎖防止鋸片轉動。



飛出的碎片



保護視力、聽力、呼吸



穿戴合適的衣物



鋒利的刀片



STELLEN
18

選擇正確鋸片

改變鋸片角度

逆時針旋轉角度鎖將之鬆開。

使用刻度設定刀片角度。

順時針旋轉角度鎖將其鎖定。切割前檢查角度是否正確、背板是否已鎖緊。



在清潔或調整工具或配件前，請務必取出電池。

啟動工具

安裝充電電池和電池手柄後，

握住兩個手柄，將安全

開關從中間位置移到任一側，以便按下觸發器。

請小心以因應突發的反衝，然後按下觸發器啟動圓鋸。



① ① 使用鋸子時務必握住兩個把手

② ② 旋轉角度鎖

③ ③ 插入可選的鋸片

④ ④ 從此處或另一側引導 — 旋緊鎖定螺絲以固定

⑤ ⑤ 深度鎖 — 旋轉

⑥ ⑥ 安全開關 — 按下（任一側）

⑦ ⑦ 觸發器 — 按下

DOER
19

技術規格

產品代碼	BLJS1
電池	20 Volt_Max
衝壓次數	0 - 3000 (變速)
最大切割厚度	3.5cm (1.5 inch)
行程長度	2.5cm (1inch)
切割角度	0 - 45 (由左至右)
每分鐘衝壓次數	1,000 - 3000spm
沖壓擺動模式	3 種

曲線鋸安全警告

任何人不得在未先閱讀並了解所有文件和警告標籤的情況下使用這些產品。

妥善保管這些說明手冊並將其提供給所有使用人員。
僅用於本文件中概述的用途，任何其他用途都將被視為誤用。

若使用產品時遇到任何問題，
請聯繫

email: support@stellenDOER.com
www.stellenDOER.com

曲線鋸附加安全警告

- 操作曲線鋸時，請使用安全設備（包括護目鏡、防護耳罩、合適的防塵面具和防護服、安全手套）。
- 檢查工件是否有任何突出的釘子、螺絲釘頭或任何可能損壞或阻礙鋸片的東西。
- 不要強迫施力於曲線鋸。應順其自然完成工作。
- 勿嘗試切割太緊的曲線。此會給刀片過大的壓力，導致其折斷。• 切勿在易燃液體或氣體附近使用曲線鋸。
- 在將曲線鋸從工件上取下前，需先讓其完全停止運轉。
- 手須遠離切割範圍和刀片。
- 請勿接觸工件下方。
- 如操作曲線鋸時被打擾，請完成該過程後關閉工具再抬頭。
- 請務必皆握住鋸子的絕緣部件上。若不小心切到暗線或曲線鋸本身之電纜，鋸子的金屬部分就會「帶電」。
- 確保鋸片緊緊固定在快速釋放系統，但可在鋸片導軌中自由運行。根據需要為每個鋸片調整導軌。

BRUSHLESS 充電式曲線鋸

- 快拆刀架
- 可調節底板
- 鋸片 (另單獨出售)
- 通風口
- 軌道切割片
- 安裝導軌和接觸點
- 安全開關 — 兩側
- 電池手柄釋放滑塊 — 兩側
- 觸發器
- 電池 (另單獨出售)
- 底板角度鎖定 / 鬆開



操作工具

注意！

在使用前，先短暫啟動曲線鋸以確保鋸片確實居中且牢固。若發現任何束縛或異常運作，請鬆開再重新安裝。

啟動曲線鋸

自任一側按下安全開關並按住可變觸發器。一旦曲線鋸開始運作，即鬆開安全開關。

注意！

皆以允許鋸片在切割材料下方能自由移動的方式保護作業項目，且工件不會將刀片卡在切割邊緣間。

注意！

若刀片鋸齒突然卡在工件上，可將底盤保持用力壓在工件上防止曲線鋸反彈。

警告！

需特別小心防止手指和其他物體接觸刀片（尤其是切割材料的另一側）。

操作電動工具時需全程佩戴安全設備



請注意其他



保持乾燥



飛出的碎片



穿戴合適的衣物



鋒利的刀片



保護視力、聽力、呼吸



請閱讀所有說明

測量並標記容許切口寬度的切口或鋸口。

在鋸片接觸到工件前，須使其達到全速。

選擇適合之材料和切割類型的鋒利優質鋸片，參閱以下。

將砂紙放旁邊以完成切割表面。

為減少反衝，請確保刀片夠長，如此即便往上行程頂端，仍可在工件的另一側看到。

夾住工件，使其不會被曲線鋸的行程移動，可更安全、切割作業更乾淨，並且更高效。

檢查切口的兩側，刀片可在工件中彎曲並輕鬆脫出。亦需檢查刀片路徑中的物體。

木材

粗糙表面的快速直線切割作業，請使用具有大 ~3mm~ 齒距 (~10TPI) 的厚刀片。

要達到光滑的表面效果，請使用具有多鋸齒 (20-30TPI) 的刀片。

金屬

有時可用木用鋸片切割軟金屬。

較硬的金屬和管類可能需要專門的鋸片。

通常為超過 20TPI、銹削波浪形鋸齒狀，可達到良好的光潔度和較長的使用壽命。熱量積聚可能會使某些金屬變硬，請使用油或水冷卻。

塑膠、珀斯佩有機玻璃、壓克力

有時可用木用鋸片切割軟金屬。

較硬的金屬和管類可能需要專門的鋸片。通常為超過 20TPI、銹削波浪形鋸齒狀，可達到良好的光潔度和較長的使用壽命。用遮蔽膠帶或類似物遮蓋底板防止刮傷。

用膠合板或類似物支撐防止下垂。用遮蔽膠帶覆蓋切割範圍防止碎裂且有助於標記。使用鋒利齒型的鋸片，以 ~24TPI 壓力和速度恒定作業以防止熔化，電機運行時暫停會導致熱量積聚。

用水保持刀片和材料冷卻。壽命。熱量積聚可能會使某些金屬變硬，請使用油或水保持冷卻。

使用設定

於刀架中安裝合適的配件，以符合配件之功能和工具之規格，此工具能以直線或曲線切割木材、金屬和塑膠。



鋒利的刀片、熱量積聚、有害灰塵和飛揚出來的碎片對使用者和旁觀者都是危險的。務必穿戴合適的防護服、手套、鞋類、保護肺部、眼睛和耳朵的裝置以及安全之作業可降低這些風險。在進行任何調整之前，請務必關閉工具。

操作本產品前，請閱讀並了解所有安全警告和所有說明。不遵守警告和說明可能會導致觸電、火災和 / 或嚴重傷害。

警告！

更換電池、鑽頭或當工具不立即使用時，方向開關必須置於中央鎖定位置，以防止意外啟動。須確認工具不會因按下觸發器而意外啟動。

安裝與移除鋸片

安裝電池手柄

注意！清除電源手柄連接到工具範圍中的所有碎屑。如果碎屑夾雜其間，可能會損壞觸點或機械控制裝置。

注意！清除電源手柄連接到工具範圍中的所有碎屑。如果碎屑夾雜其間，可能會損壞觸點或機械控制裝置。

移除電池手柄

按住電池手柄鎖定按鈕，同時將兩個電池手柄釋放開關滑到手柄後部，再將電池手柄從工具後面滑退出來。



配件和電池手柄

安裝曲線鋸鋸片

曲線鋸安全注意事項和擺錘動作說明

將手靠近鋸片前，確保已從工具中取出 Unigrip 和 / 或電池。將曲線鋸倒放，黑色底板朝上。順時針轉動接收器鎖，打開曲線鋸主軸上的鋸片接收器。插入刀片的 T 形柄端。在鬆開接收器鎖前，確認刀片已完全插入。鬆開鋸片鎖後，輕輕拉動刀片以確認牢固狀態。

選擇正確鋸片



TPI 為每英寸鋸齒數，亦稱為齒距尖端到尖端之測量值。KERF 代表切口的寬度。DRAFT 表示鋸片的齒緣比後緣厚，此有助於防止卡刀且可曲線切割，但也會使切割直線變得較困難。若鋸片描述為薄刀片表示從齒緣到後緣的距離較薄，厚的鋸片有助於直線切割。齒紋：MILLED 銑削狀，使用壽命較長，適用一般用途和硬木，但切割表面效果較粗糙；GROUND，鋸齒較鋒利，磨損很快，但可提供乾淨俐落的切面和更快的切割速度；GROUND TAPERED 凸面錐形和 GROUND SIDE 分別提供良好又出色的曲線切割功能；反向切割，用於向下行程時切割。這些反向切割鋸片非常適合層壓表面（例如廚房工作檯表面），但由於它們會將底板推離工件，因此使曲線鋸更難控制。



技術規格

產品代碼	WKL - X1
電池	20 Volt_Max
流明	350-450
色溫	2900-3000k
溫和照明模式	1.5W
強度照明模式	3.0W
USB 充電口	1A 輸出 (使用無品牌 USB 充電線時電流會較低)

任何人不得在未先閱讀並了解所有文件和警告標籤的情況下使用這些產品。妥善保管這些說明手冊並將其提供給所有使用人員。僅用於本文件中概述的用途，任何其他用途都將被視為誤用。

若使用產品時遇到任何問題，請聯繫
email: support@stellenDOER.com
www.stellenDOER.com

注意：確保所有表面層都安全牢固且在手電筒懸掛前無掉落風險。

勿懸掛手電筒在任何電線或其他不牢固的定點上，確保在懸掛時不會晃動手電筒或其懸掛之表面，以免造成人身傷害或財產損失。

警告：為降低人身傷害風險，請在嘗試調整或安裝任何配件前須關閉 Worklight 工作燈，並確認已移除所有電源。

電池組安裝與拆卸

注意：為達到最佳效果，請確認電池組在使用前已充滿電。安裝電池組時，請將電池組頂部的導軌與工作燈的導軌對齊。

開 / 關按鈕

開燈需按下 Worklight 底座頂部的開關

WKL-X1 工作燈

工作燈 / 提燈 / USB 充電器



吊燈與工作燈之 靈活的魔杖

調節燈頭角度 (360 度任意彎曲柔軟
靈活燈頭)

警告！勿將光束直接照射向眼睛



WKL-X1 工作燈

攜帶和懸掛工作燈

工作燈可利用手柄攜帶
或放置於桌面，即免提

切換提燈 / 工作燈模式



技術規格

產品代碼	HWC2
最大切割高度	80mm
電池	20 Volt_Max
溫度範圍	50-250℃

熱線切割機警告

任何人不得在未先閱讀並了解所有文件和警告標籤的情況下使用這些產品。妥善保管這些說明手冊並將其提供給所有使用人員。僅用於本文件中概述的用途，任何其他用途都將被視為誤用。

若使用產品時遇到任何問題，請聯繫
email: support@stellenDOER.com
www.stellenDOER.com

熱線切割機的附加安全警告

- 使用此設備時，請提供良好的通風。
- 作業時請遵守材料供應商的安全說明。
- 切割線非常燙。小心不要灼傷皮膚！
- 勿於窗簾或其他可燃物附近使用此設備。
- 設備開啟期間不可無人看管。
- 只能使用原廠提供的切割線或原裝 STELLEN 替換線，否則變壓器可能會過載。
- 使用後即關閉設備。



50-250 °C 熱線切割器

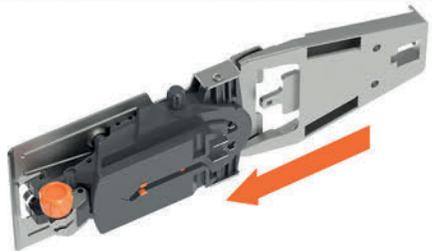
- 安裝螺絲
- 電池手柄連接點
- 伸縮鎖緊旋鈕
- L 型支架
- 連接釋放鈕
- 熱線
- 彈簧式收線器
- 開 / 關與溫度控制
- 電源開啟 LED 顯示燈
- 熱線切割器底座
- 熱線連接
- 熱線固定旋鈕



掃描我



影片說明



1 關掉設備，將手持連接器插入熱線基體的底座。



2 將 L 管插入手持連接器的空隙。



7 將切割穿過兩個鋁塊之間的縫隙，轉動旋鈕，鎖緊螺絲。



8 轉動輪子時按下彈簧式收線器，將一點長度的線卷到輪子上，增加張力。



3 鎖緊旋鈕直到 L 管牢固固定在手持連接器。



4 如有必要，拉長管子長度來增加切口的長度。



9 將電池手柄連接到熱切割器底座。



10 打開電源開/關旋鈕，調整線的溫度。紅色 LED 燈代表電源開啟。



5 轉動輪子，拉出切割線，直到線長到足以穿過洞孔。



6 將切割線穿過熱線切割器底座的小孔。



11 熱線切割



12 改變管子和 L 管位置即可改變切割的長度、高度和角度。

技術規格

額定輸入電壓	110-240V ~50/60Hz
輸出電壓	20v
充電電流 2A 額定輸入功率 50W	2.4A
額定輸入功率	58W
充電電池	鋰電池
保護等級	/// II □
機器重量	0.80 磅 (0.35 公斤)

產品安全說明

注意：這款電池充電器可能內含被加州政府列為可能致癌物質並可能對生殖器官造成傷害與導致先天性殘疾。使用後請務必用肥皂將雙手清洗乾淨。

輻射排放符合標準

本電池充電器通過測試和批准，符合 FCC 規則第 15 部 B 類數位設備要求並符合加拿大 ICES-001 要求。該設備的使用必須符合以下條件，以保護住宅安裝免受有害干擾。

1. 該設備可能不會造成任何傷害
2. 該設備必須接受收到的任何干擾

如果沒有正確安裝，本電池充電器使用、產生和輻射的射頻能量可能對常規無線電波造成有害干擾，影響無線電和電視訊號接收。

如果本設備對您的電視或收音機的接收造成有害干擾，請嘗試以下動作來修正干擾：

1. 改變您無線電或電視的方向或位置。
2. 增加設備和接收天線之間的距離和空間。
3. 本設備的電源和接收天線電源分開插在不同插座。
4. 找無線電或電視技術人員幫忙。

未經負責合規性機構批准，逕自對本產品進行的任何修改都可能導致本產品的合規性和您使用本產品的權利失效。

充電資訊

1. 使用前，先將新電池和長期存放的電池充飽電。電池收納前，先將電池充飽電，以確保最長電池壽命。
2. 務必在 65 °F 至 75 °F (18°C -24°C) 的最佳溫度下為電池充電，確保最長電池壽命。在低於 40 °F (4.5°C) 和高於 105 °F (40.5°C) 的溫度下充電電池容易造成電池嚴重毀損。

快速充電器與電池



3. 不要凍到您的電池和充電器，或把它們浸泡在水或任何其他液體中。
 4. 不要將任何金屬物件插入充電器或電池連接處。
 5. 如果您的電池無法產生足夠電量來完成以前容易完成的工作，請重新充電。您可以在任何時候對已用過電池進行充電，這不會對電池造成任何負面影響。
 6. 充電時，充電器和電池可能摸起來有溫熱感。此為正常現象。
 7. 如果電池持續暴露在熱源後電量耗盡，請在重新充電前，先讓它冷卻，再充飽電。
 8. 將電源從插座拔下前，先確保充電器內沒有電池。
- 如果電池不能充電或不能正常充電，請按照以下步驟操作：

- 插入另一種電器，確認電源插座功能是否正常。
- 檢查充電器是否正常。
- 檢查電池組是否已正確地插入充電器。
- 檢查電池是否已經損壞。
- 如果周圍溫度不理想，請將充電器和電池移到溫度適宜的地方，如 65 °F -75 °F (18°C -24°C)。
- 如果問題仍無法解決，請找信譽良好的服務中心，尋求專業協助。

充電程序

1. 將充電器插入電源插座。綠色指示燈會亮起。
2. 電池插入充電器。如果電池已確實安裝好並已經開始充電，紅色指示燈會亮起。
3. 電池充飽電後，綠色指示燈會亮起。



燈號	狀態
綠色燈亮	連接到電源
紅色燈亮	充電中
綠色燈亮	充電完成

警示燈

如果充電過程中出現任何問題，這款電池充電器會開始閃燈，以警示使用者。

綠色閃燈	電池溫度保護
紅色閃燈	代表連接錯誤

20V_max 鋰電池組

電池安全警示

- 切勿打開、拆解和切碎您的電池。
- 切勿在熱源或火源附近使用或存放您的電池組。
- 切勿把電池組弄短路。短路可能導致燒傷甚至火災。
- 避免將電池組放在可能發生短路的地方，如與金屬盒或跟金屬物件放一起。
- 未使用前，先將電池組放在原始包裝內。
- 將電池存放在乾淨、涼爽、乾燥的地方。
- 不要將電池暴露在任何機械衝擊下。
- 確認電池正極 (+) 和負極 (-) 的端點。
- 如果您的電池出現漏液，請避免讓液體接觸到皮膚和眼睛。如有接觸，請用大量清水清洗受影響部位並就醫。
- 將電池存放在兒童接觸不到的地方。
- 只能使用 STELLEN 公司指定可搭配本充電器充電的電池。
- 萬一吞下電池，請立即就醫尋求醫療救助。
- 用乾淨的乾布清潔變髒的電池端點。
- 不要過度充電電池。
- 長期存放的電池，使用前要先充電，以延長其壽命並確保最大性能。



電池溫度保護

本電池充電器有電池溫度保護功能，可以檢測電池組是否過熱或過冷，如果有，綠色指示燈會開始閃爍。電池溫度保護功能會自動啟動保護電路並暫停充電直到電池達到正確溫度，此時充電器會自動恢復充電，紅燈會亮起。

本電池充電器還能檢測充電器和電池之間的連接情況，如果連接點鬆動或不夠牢固時，紅色指示燈會開始閃爍。

充電程度

按一下上面的小測試鈕，顯示電池的剩餘電量。
 3 個 LED 燈：全亮代表充飽電，
 2 個 LED 燈：代表電量充到一半，
 1 個 LED 燈：代表低電量。

充電時間（預估）

2.0Ah 電池，約 1 小時
 4.0Ah 電池，約 2 小時
 5.0Ah 電池，約 4 小時

若使用產品時遇到任何問題，請聯繫
 email: support@stellenDOER.com
www.stellenDOER.com

電池手柄

電池手柄是 DOER 系統的核心。將手柄從 DOER 工具頭的安裝凹槽由後往前滑動，直到聽到令人愉悅的「喀拉」聲，電池組安裝好後，即可按照不同力道做連續可變的操作速度控制的攜帶式電動工具。電池手柄有輔助控制功能，能在某些工具做正反轉向操作，或在其他工具中作為安全聯鎖裝置。



交流電 / 直流電 (AC/DC) 轉換器和交流電 / 直流電增程器

交流電 / 直流電 (AC/DC) 轉換器和交流電 / 直流電增程器
AC/DC 轉換器讓台式工具能直接用主電源運作。插入電源插座，即可用 DOER 台式工具不間斷工作。
(另單獨出售)



工作箱 & 摺疊袋



存放

- ① 不鏽鋼工作箱
- ② 立柱 / 護欄收納空間
- ③ 附件箱滑槽
- ④ 伸縮拉柄
- ⑤ 鋁管提把
- ⑥ 摺疊袋收納工作箱空間
- ⑦ 工具與附件摺疊袋
- ⑧ 鑽頭與刀片附件箱

摺疊袋

摺疊袋提供安全收納與優異的空間效率。拉開袋子 corners 擴充空間，可以輕鬆拿取所有內容物。每個工具在箱子內的其專屬位置皆印有輪廓。

每一個區域都有量身製作的固定帶，可確實固定物品。所有工具都放入就位並用固定帶固定好之後，將袋子邊緣逐一摺起然後用附贈的拉鍊和夾扣確實固定。



摺疊袋

- ① 曲線鋸導軌
- ② 熱線切割器底座
- ③ 工作燈
- ④ 電池
- ⑤ 曲線鋸
- ⑥ L 型管
- ⑦ 圓鋸
- ⑧ 錘鑽
- ⑨ 量角器
- ⑩ 鑽頭座
- ⑪ 壓桿 / 推桿
- ⑫
- ⑬



掃描我



影片說明

充電座

工作箱 & 附件



- ① 充電座
- ② 電池手柄
- ③ 電池組
- ④ 充電器
- ⑤ 桌鋸底板
- ⑥ 工具安裝區
- ⑦ 鎖定滑塊
- ⑧ 內部電源接頭
- ⑨ 曲線鋸底板座



⚡ 將插頭插入合適的電源插座以將電池手柄和電池充電。
將電池手柄導軌與充電座導軌對齊。
滑動手柄直到聽到「喀拉」聲，將其卡入定位。
充電鋸電池時，上面會顯示充電所需要的時間。
代表電池溫度過高。必須等到電池回到溫度安全限制值內，才會開始充電。
讓溫度過高的電池降溫或重設系統。
如果電池無法充電，請聯絡您的銷售點人員或寄電子郵件到 support@stellenDOER.com

本充電器只能充電 20V_max volt 電池組，用本充電器充電其他類型電池可能對人員和財產造成嚴重傷害。
只能在 0°C 至 45°C 範圍內充電電池，如果在充電過程中，電池溫度超出這個範圍，可能會導致電池損壞或電池無法充電。

不使用時，務必把電池從工具 / 充電器上取下，存放在溫度介於 10°C (50 °F) 至 24°C (75 °F) 之乾燥、安全的地方。
注意！電池手柄電池組出貨時處於低電量狀態。您必須在使用前和收納存放前將其充電。



僅供參考，有些零件可能是單獨販售。



- ① 量角器導軌槽 (2)
- ② 垂直立柱釋放插銷
- ③ 集塵吸點
- ④ 附件箱釋放開關 (2)
- ⑤ 圓鋸刀片槽
- ⑥ 曲線鋸刀片槽
- ⑦ 鋸片導軌尺 (兩端)
- ⑧ 鋸片護欄夾 (兩端)
- ⑨ 快速充電器
- ⑩ 立柱勾掛
- ⑪ 啟動 / 停止按鈕
- ⑫ 外箱扣環 (2)
- ⑬ 立柱 / 鋸片護欄
- ⑭ 伸縮拉柄 (另單獨出售)
- ⑮ 電線收納與插頭
- ⑯ 電池手柄和電池
- ⑰ 提把
- ⑱ 伸縮拉柄鎖
- ⑲ 推桿 / 鑽床按壓手柄
- ⑳ 伸縮拉柄槽
- ㉑ 量角器
- ㉒ 滑動鎖
- ㉓ 高度調整孔
- ㉔ 轉動鎖 / 釋放開關



- 最大鑽頭厚度：2.5in. (65mm)
- 夾頭：13mm (1/2in.) 金屬套
- 轉速：550 / 1,850 rpm
- 電池：20V_Max

- ① 立柱
- ② 立柱鎖
- ③ 鑽頭
- ④ 夾頭
- ⑤ 高 / 低速
- ⑥ 推桿



掃描我



影片說明

打開箱蓋，取出裝在裡面的工具，然後關上蓋子，鎖上兩個插銷。

將立柱 / 護欄垂直插入箱子後面，立柱勾掛面朝箱子後面。

握緊鑽頭，將鑽頭導軌與立柱軌道對齊。穩定地滑動鑽頭然後急遽往上滑動直到鎖住。鎖入定位後，如要拆下，將滑軌從鑽頭拉開。

將大的一端朝箱子前面轉直到鎖入定位。如果要開鎖，按住立柱兩側的兩個金屬鈕並再轉回去。

將它往下推直到鎖入定位，如要調整高度或拆除立柱，可抬高垂直的立柱釋放開關。



PF09
鑽床立柱



推桿 /
鑽床按壓
手柄



鑽床功能

啟動 / 停止

用綠色和紅色啟動 / 停止鈕，來啟動和停止裝在箱子內的工具。



將壓桿 / 推杆插入立柱側面的 2 個拉桿孔，向下拉，將鑽頭往下壓。

- ① 立柱
- ② 立柱鎖
- ③ 鑽頭
- ④ 鑽夾塊
- ⑤ 高 / 低速
- ⑥ 推桿 / 鑽床按壓手柄



STELLEN
46



DOER
47

掃描我



影片說明

將桌鋸防護罩 (刀盾) 安裝在圓鋸



1 將電池手柄和電池從圓鋸拆下。



2 將圓鋸體放在平坦表面，刀片朝上。



3 將彈簧式圓鋸防護罩拉到底，直到它完全縮回、停止。



4 如圖示，將洞孔對準銷，將桌鋸防護罩 (刀盾) 插入圓鋸底板。



5 握住桌鋸防護罩 (刀盾) 支架前端，將後端推入圓鋸底板後側狹槽。



6 握緊前端，將桌鋸防護罩 (刀盾) 後端往下壓直到它牢牢固定。

桌鋸

BRUSHLESS 

- 最大切割厚度 @0° : 2.25in (56mm)
- 最大切割厚度 @45° : 1.75in (45mm)
- 轉速 : 4400 rpm
- 電池 : 20 Volt_最大鋰電池

- ① 護欄
- ② 桌鋸防護罩 (刀盾)
- ③ 電源開 / 關
- ④ 電源
- ⑤ 鋸片
- ⑥ 量角器槽
- ⑦ 伸縮支撐管
- ⑧ 除塵器



掃描我



Video manual

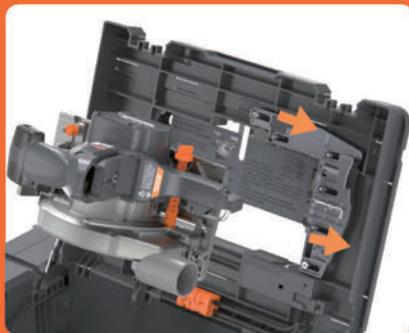
影片說明

STELLEN
49

組裝桌鋸



將圓鋸裝在箱子蓋（工具安裝區）。
打開箱蓋，取出裝好的工具。如圖所示，安裝鋸片防護罩。將鎖定滑塊滑出。將底板前端裝入箱蓋上大槽左側凹槽，並將刀片穿過大槽。將鋸子旋轉就位，鬆開鎖定滑塊，確保它向後滑，將鋸子牢牢固定。



將內部電源纜合安裝在鋸子導軌，在 UniGrip 提把連接的地方做手持使用。

設定刀片深度與角度，然後關上蓋子並鎖好。

將立柱勾掛掛在箱子邊緣，裝上護欄，然後將其平放在表面，旋轉大的一端，讓第 2 個支臂在箱子邊緣，滑動鎖住下按，鎖入定位。若要取下，再將它向上滑並解開立柱。

量角器可以在鋸子任一邊的槽中滑動。

當準確性非常重要時，所有測量都應該在刀片上進行。如果是處理寬或長工件，要在鋸台後面和側面提供足夠的支撐。

用桌鋸進行切割

橫切

1. 拆掉護欄。
2. 將量角器調至 90 度。
3. 量角器放入桌鋸前端凹槽。
4. 將工件和量角器緊握在一起，再將工件慢慢送入鋸片。

斜切

1. 拆掉護欄。
2. 量角器調到需要的角度。將護欄移到工件。
3. 量角器放入桌鋸前端凹槽。
4. 將工件和量角器緊握在一起，再將工件慢慢送入鋸片。

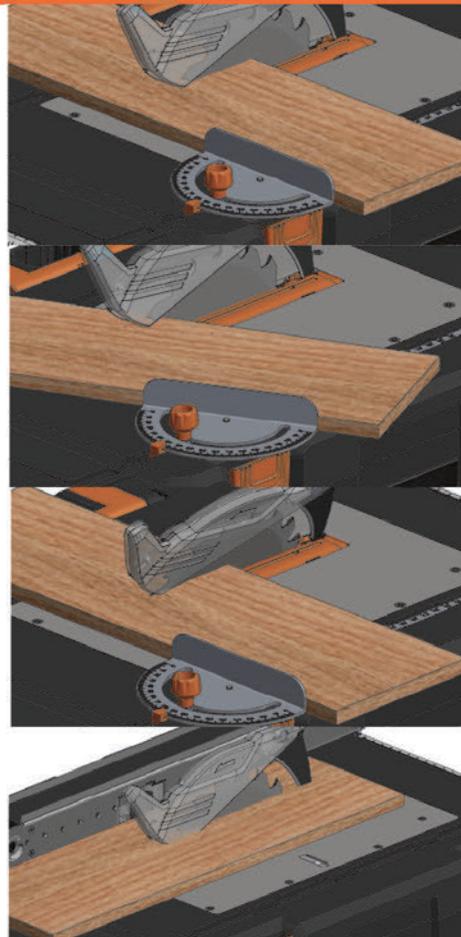
斜面切割

1. 打開桌鋸外蓋，釋放上鎖旋鈕，調整圓鋸的斜面切割角度，調整到需要的角度時再鎖緊。
2. 將護欄放在與刀片理想距離的位置。
3. 切割過程中，用推桿或推塊將工件送進鋸片。

縱向切割

1. 將護欄放在與刀片理想距離的位置，以進行切割。按著柱狀滑塊頂部，將護欄固定在工作檯。
2. 將工件和量角器緊握在一起，再將工件慢慢送入鋸片。
3. 切割過程中，用推杆或推塊將工件送入鋸片。

警告！千萬不要用手把小塊的木頭送入鋸片，一定要用推杆或推塊。



掃描我



影片說明

- 深度：1.3in (33mm)
- 最大切割厚度 1.5in (40mm)
- 衝壓次數 2,800 spm
- 電池：20V_max

曲線鋸導軌
透明鋸片護罩
曲線鋸鋸片
曲線鋸導軌



注意！本頁是指未包含在所有包裝裡的零件。

將曲線鋸裝在箱子蓋 (工具安裝區)。

打開箱蓋，取出裝好的工具。將鎖定滑塊滑出。將底板後端裝入箱蓋開口底部的凹槽並將刀片穿過箱蓋的小槽。將鋸子旋轉就位，鬆開鎖定滑塊，確保它向後滑，將鋸子牢牢固定。



內部電源

將內部電源耦合安裝在鋸子導軌，UniGrip 連接做手持使用的地方。設定刀片深度與角度，然後關上蓋子並鎖好。

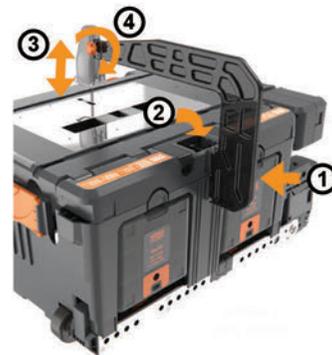
① 將曲線鋸導軌水平插入外箱後面。



關上上鎖插銷

② 關上上鎖插銷

③ 根據不同厚度或木件，上下調整透明刀片，旋轉旋鈕將防護罩鎖好定位。



這些說明應與您使用的箱子說明一起閱讀。

保固與聲明

保固

正常磨損，包括附件的磨損，不在保固範圍內。
成功註冊後，若是在國內使用本產品，廠商提供 24 個月內不出現製造故障的保固。需妥適維護才能保持產品的工作狀態。本產品不提供租賃用途的保固。
如需維護服務、購買替換零件和新的附加裝置，請找授權服務中心或經銷商，並造訪我們的官網，取得客戶或技術支援：

www.stellenDOER.com

如果零件或附件有毀損或缺失，請勿將產品退回店家。請用電子郵件與我們聯絡：

support@stellenDOER.com

商品符合性聲明

製造商，

Stellen LLC, DE 19901, USA

在此聲明：

無線電鑽、無線圓鋸、無線曲線鋸、LED 工作燈、熱線切割機

型號 / 類型：BLHD1、BLCS1、BLJS1、WLK-X1、HWC2 符合適用於歐盟指令 2006/42/EC、2014/30/EU 而且製造過程符合以下標準或標準文件規定：EN-62841-1-:2015、EN 62841-2-1:2018、EN 62841-2-2014、EN55014-1-2006+A1+A2、EN 55014-2:2015

技術文件由我們的授權代表保存：

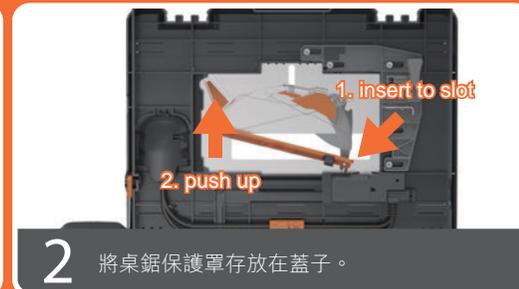
C Enterprise Czech s.r.o.

Vondrakova 637/18, Brno — Bystrc, 635 00, Czech Republic

C Enterprise (HK) Limited

Unit 16, 7/F, Mega Cube, 8 Wang Kwong Road, Kowloon Bay, Kowloon, H.K.

桌鋸保護罩的存放



STORAGE AND USE OF FENCE



BRUSHLESS 桌式研磨機

將無刷鑽頭安裝在鑽頭 - 護欄 - 支架，將研磨墊和研磨桌轉換成桌式研磨機。

- 電池：20 伏 最大
- 研磨墊直徑：15cm (6in.)
- 速度設定：高 / 低 ~550~1850RPM



掃描我



影片說明

圓盤式研磨機和小型車床的安裝準備



1 拔掉插頭並將其穿過槽口到蓋子外。



2 滑開鋸子支撐滑塊，將電路連接插頭插入定位。



3 連接插座。



4 如圖所示，將電源線留在槽外。

安裝台式圓盤研磨機

組裝桌式研磨機EMBLE



1 將鑽頭座放在立柱 / 護欄，如圖所示，對準孔洞。



2 將 4 根螺絲鎖緊。



3 將槽內的鑽頭插入鑽頭座。



4 裝上圓盤研磨墊。



9 鎖緊螺絲。可以開始研磨。



10 選擇鑽頭模式和低齒輪模式 (1)。



5 將砂紙裝在圓盤研磨墊。



6 研磨桌的詳細圖解。



11 將含電池組的電池手柄插在充電座。



12 按綠色按鈕啟動、按紅色按鈕則停止桌式圓盤研磨機。



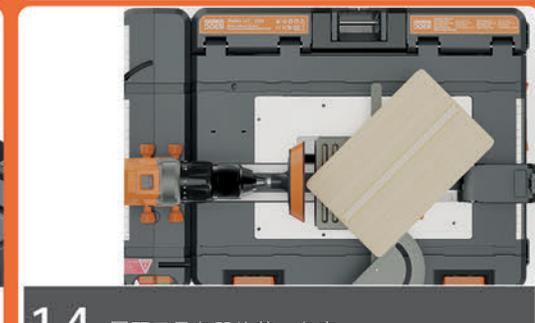
7 研磨桌與安裝好的研磨墊對齊。



8 如圖示，孔洞對齊 (橘色圓圈)。



13 將您選好的木材放在研磨桌，利用量角器做精準測量。



14 圖顯示量角器的某一角度。

BRUSHLESS

迷你車床

將無刷電鑽安裝在電鑽 - 護欄 - 支架與迷你車床支架，將機器轉換成台式迷你車床。

- 電池：20 伏 最大
- 夾頭：13mm (1/2in.) 金屬套
- 速度設定：高 / 低 ~550/~1850RPM



掃描我



影片說明

迷你車床組裝 MBL6



1 將鑽頭座放在立柱 / 護欄，如圖所示，對準孔洞。



2 將 4 根螺絲鎖緊。



3 將槽內的鑽頭插入鑽頭座。



4 將車床支架的左半部分安裝在護欄頂部。



5 將車床支架的右半部分安裝在護欄頂部。



6 將螺釘插入支架側孔並鎖緊。



7 用螺絲鎖緊木件尾端，用鑷夾頭夾住螺絲尾端。



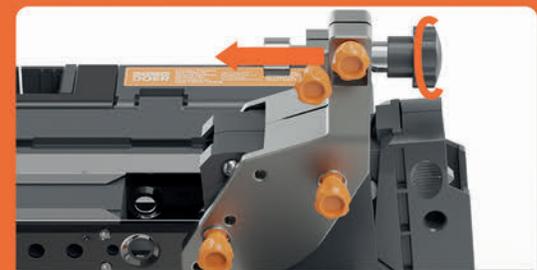
8 逆時鐘方向旋轉旋鈕，鬆開支架銷，將木片推出。



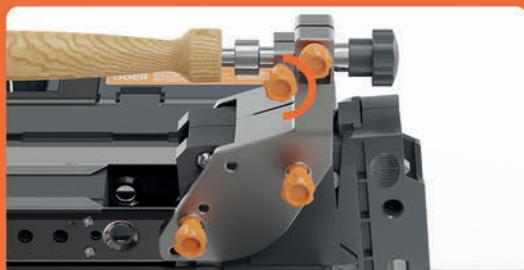
13 如果是小直徑木材，將工具台（台式研磨框一半）垂直安裝（如圖所示）。



14 沿著護欄一邊調整工具台位置。



9 將木片擺放定位，水平對齊。



10 鎖緊旋鈕（如圖所示），固定支架銷。



15 按綠色按鈕啟動，按紅色按鈕則停止機器。



16 如果是大直徑木材，工具台水平安裝（如圖所示）。



11 確定木件牢牢固定在支架兩端，木件水平放好。



12 將工具台（研磨桌左框）安裝在護欄邊。



17 將帶電池組的電池手柄或 AC/DC 轉換器插入充電座。



18 將鑿子（單獨出售）垂直放在木件，開始用車床加工。

BRUSHLESS

桌式熱線

掃描我



影片說明

將無刷鑽頭安裝在鑽頭-護欄-支架，將研磨墊和研磨桌轉換成桌式研磨機。

- 最大切割高度：80mm
- 電池：20 Volt_Max
- 溫度範圍：50~250℃



- ① 伸縮調整旋鈕
- ② 熱線輪子固定旋鈕
- ③ 熱線
- ④ 角度調整旋鈕

64



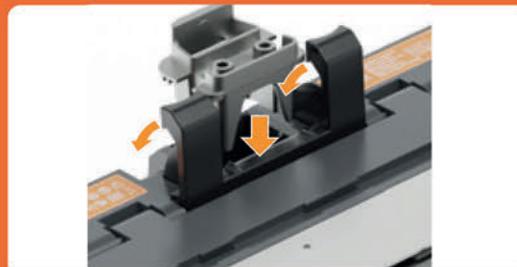
- 1** 打開箱蓋，取出裝好的工具。滑動鎖定滑塊，將熱線切割器底座安裝在箱蓋。



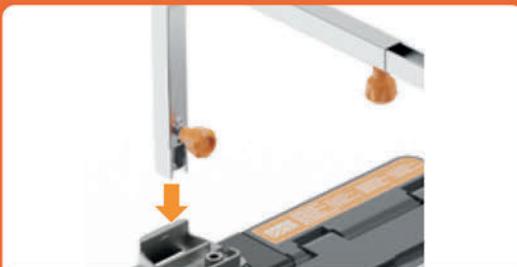
- 2** 將內部電源耦合連接到熱線切割器的導軌（連接電池手柄以手持使用的地方）。鬆開滑塊放回原位。



- 3** 箱蓋半關，用金屬側桿撐在充電座右側插槽。



- 4** 打開箱蓋，取出尚未裝好的工具。滑動鎖定滑塊，將熱線切割器底座安裝在箱蓋。



- 5** 將 L 管插入桌式熱線底座連接器。



- 6** 將 L 管插入桌式熱線底座連接器的圖片。

65

assembling hotwire table



7 將切割線穿過熱線切割器底座的小孔。



8 將線穿過兩個鋁塊間的縫隙，鎖緊螺絲旋鈕，將線固定在原位。

Cutting with Hotwire Table



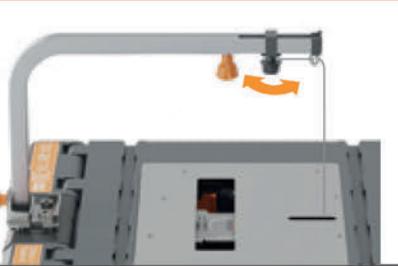
1 轉動輪子，將一點長度的線捲到輪子，增加張力。



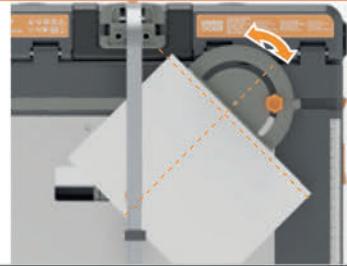
2 用提供的護欄協助剝離、撕裂或切割。



9 蓋上蓋子，鎖上插銷。



10 將鋁條接到 L 管，鎖緊螺釘。



3 用量角器進行角度切割。



4 鬆開螺絲旋鈕，讓 L 管可以自由移動，以改變切割角度。



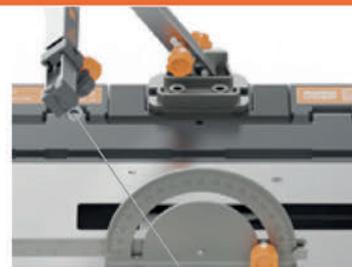
11 將帶電池組的電池手柄或 AC/DC 轉換器插入充電座。



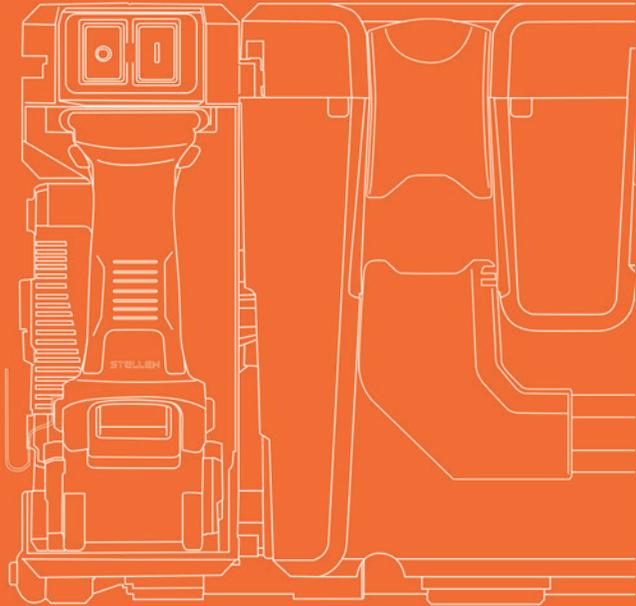
12 按綠色按鈕啟動、按紅色按鈕則為停止。



5 顯示如何使用量角器測量切割角度的圖片。



6 顯示如何使用量角器測量切割角度的圖片。



email: support@stellenv.com
www.stellenv.com